



HERZOIL
C I A . L T D A .

veragon[®]

El agua y la máquina que la puede crear

El elemento vital más valorado hoy y en el futuro, agua limpia.

¿Quiénes
somos?



HERZOIL
C I A . L T D A .



I M P U L S A M O S E L M U N D O

¿Quiénes
somos?



HERZOIL
C I A . L T D A .



I M P U L S A M O S E L M U N D O



HERZOIL
C I A . L T D A .

veragon[®]



Sobre la máquina de agua HERZOIL

HERZOIL es una empresa ecuatoriana que con el trabajo en equipo de sus ingenieros son capaces de proporcionar una ilimitada fuente de agua al crearla a partir de la atmósfera de manera respetuosa con el medio ambiente y a un costo promedio de pocos centavos de dólar por cada litro de agua mineral producidos (energía y costos anuales de mantenimiento incluidos).

La tecnología de de estas máquinas apoyan la generación de agua mineral sustentable al condensar la humedad en la atmósfera utilizando energía renovable como fuente de poder.

La calidad del agua generada está certificada por el Análisis Laboratorios ILAC-MRA que confirman que el agua sustentable está en absoluto cumplimiento del requisito establecido por la Organización Mundial de la Salud (Codex Alimentarius-Agua), así como las normas y reglamentos vigentes en el UE/ Italia (DL 31 febrero 2001).





HERZOIL
C I A . L T D A .



veragon™



Razones para elegir la máquina de agua HERZOIL

La misión de nuestra máquina de agua es proporcionar agua mineralizada limpia sostenible de la atmósfera en lugar de obtener agua de la tierra, el mar o los ríos/lagos.

La atmósfera soporta aproximadamente 3 veces el agua que hay en la tierra en el forma de humedad que puede ser recolectada en esta máquina.

El desafío histórico para los científicos del agua fue cómo convertir la humedad en agua potable de una manera eficiente en el uso de la energía y a la vez ser respetuosa con el medio ambiente. Con esta máquina se ha logrado dar el más bajo consumo de energía por litro producido en su clase.

Los siguientes puntos resumen las características clave de nuestras soluciones.

Bajo costo

Producimos agua potable mineralizada a un precio por litro significativamente más bajo que el precio pagado por suministros convencionales de la misma calidad.

Volumen

Una máquina estándar con su peso de 1050 kg y un volumen de 6 m³ es la alternativa a toneladas de palets de agua embotellada que hay que comprar, manipular, almacenar, refrigerar y luego reciclar y reabastecer.

Calidad

Veragon produce agua certificada de acuerdo con los estándares de potabilidad establecidos por la Organización Mundial de la Salud (Codex Alimentarius - Agua) y las normas vigentes y reglamentos vigentes en la UE/ Italia (DL 31 febrero 2001). Patentado Mineralización

Eficiencia energética

Los productos ofrecen una eficiencia energética líder en su clase que es gestionada por las unidades de sistemas de control para garantizar un rendimiento óptimo en condiciones climáticas variadas.

Flexibilidad de potencia

Con la creación de nuestra Solución de Energía Renovable hemos creado "energía y agua" en una caja utilizando soluciones únicas de administración de energía que nos permiten usar solar/red o generador para proporcionar una fuente estable y confiable de agua.

Facil mantenimiento

Las unidades requieren servicio y mantenimiento limitados, por diseño. Monitorización remota del volumen de agua producida y del estado. También se pueden proporcionar como opción filtros, cápsulas de mineralización, ozono, etc.





veragon™

HERZOIL V10 MIL

LA V10 MIL DE HERZOIL APROVECHA LA HUMEDAD EN EL AIRE NATURAL PARA PRODUCIR AGUA POTABLE MINERALIZADA DE ALTA CALIDAD, A UN COSTO MENOR QUE LOS SUMINISTROS EN BOTELLA CONVENCIONALES, CON UN IMPACTO AMBIENTAL MÍNIMO.



Como todos los productos de Veragon, el V10 MIL (militar) ha sido utilizado en el campo por algunos de los operadores comerciales más exigentes del mundo. La tecnología de HERZOIL ha sido probada, probada e implementada con éxito en operaciones tanto del Programa Mundial de Alimentos de la ONU como de la OTAN.

El generador de aire a agua (AWG) V10 MIL inicialmente extrae el aire húmedo a través de un sistema de filtración antes de que ingrese a la cámara de condensación. Este aire filtrado luego entra en contacto con placas frías que enfrían el

aire hasta su punto de rocío. Esto induce la condensación del vapor de agua en el aire, cambiándolo de gas a líquido. El agua condensada se recoge en el tanque de almacenamiento. Luego, el agua se purifica con ozono, o alternativamente con cloro, para oxidar e inactivar las impurezas orgánicas y químicas, así como las bacterias presentes en el agua.

El agua desinfectada luego se filtra mecánicamente, eliminando olores y sabores desagradables. A continuación, el agua higienizada y filtrada se mineraliza mediante cartuchos mineralizadores especiales o, opcionalmente,

mediante microdosificación y dilución de sales minerales hiperconcentradas.

Antes de la entrega, el agua es finalmente enfriada por un enfriador que la hace agradablemente fría para beber. Para evitar la contaminación del grifo, la última etapa del tratamiento es la irradiación de rayos ultravioleta. La calidad del agua cumple con los requisitos estándar de potabilidad. Las sondas dedicadas monitorean constantemente la calidad del agua.

El V10 MIL de HERZOIL produce hasta 1000 litros de agua al día,

en condiciones óptimas. Esto proporciona una solución alternativa viable a los pozos o a otros sistemas de suministro de agua, como agua embotellada, ósmosis inversa o desalinización.

Todos los componentes del V10 MIL tienen "aprobación militar" (es decir, se compran de acuerdo con el documento OTAN - STANAG 2136 - Requisito para la potabilidad del agua durante las operaciones de campo y en situaciones de emergencia - Edición 6 - 21 de marzo de 2014 - NSA (MED) 0374 (2014) MEDSTD/ 2136).

PROCESO DE AIRE A AGUA



PROBADA POR LOS PRINCIPALES OPERADORES DEL MUNDO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA V10 MIL

PRODUCCIÓN DE AGUA	Hasta 1.000 litros/día (aprox. 40 litros/hora)
LAS CONDICIONES DE TRABAJO	T = 17-45 °C / HR = 20-100 %
MARCO DE LA UNIDAD	Acero inoxidable AISI 304
TANQUE	PE 900 L - polietileno para agua potable
TAMAÑO / PESO	Al 177 cm x An 190 cm x L 219 cm /1000 kg
PURIFICACIÓN	UV / ozono o cloro
GAS REFRIGERANTE (TRATAMIENTO DE AIRE)	R-410C
SUMINISTRO ELÉCTRICO	380 V - 50 Hz / enchufe de 5 pines (trifásico + neutro)
FUENTE DE ENERGÍA ELÉCTRICA REQUERIDA	30,0 kilovatios
EL CONSUMO DE ENERGÍA	Aprox. 8,0 kW (tipo tropicalizado) / Aprox. 12,0 kW (tipo estándar)
RUIDO	Aprox. 64dB
CAPACIDAD DE ENFRIADOR DE AGUA	$\Delta T = 20^\circ$ (hasta T exterior = 50 °C)
CALIDAD DEL AGUA	Agua potable certificada
CUMPLIMIENTO DE LA NORMA DEL AGUA	Organización Mundial de la Salud, Organización de las Naciones Unidas para la Alimentación y la Agricultura Naciones Unidas (Roma 2007 - D.L. 2001n. 31 Italia)
CERTIFICACIÓN	ISO9001:2008/CE/DM174
COLOR	Verde Militar / Arena / Gris / Blanco

MODELOS DE LA V10 MIL

TYPE*	PURIFICACIÓN	VERSIÓN	CÓDIGO	EQUIPO BÁSICO
ESTÁNDAR (S) TROPICALIZADO (T)	OZONO (O) CLORO (C)	ESP. BÁSICAS (B)	V10MIL-S-C-B V10MIL-T-C-B	Funcionamiento electromecánico, monitor de calidad de agua, tuberías y conexiones hidráulicas en acero inoxidable, filtro de aire, filtro de bloque de carbón activado, cartuchos de mineralización, enfriador de agua, preparación hidráulica y eléctrica para envasadora.
		ESP. SUPERIORES (T)	V10MIL-S-C-T V10MIL-T-C-T	Electromecánico, monitor de calidad de agua, tuberías y accesorios hidráulicos en acero inoxidable, filtro de aire, filtro de bloque de carbón activado, cartuchos de mineralización, enfriador de agua, panel de control PLC, pantalla para alarma y función vital, preparación hidráulica y eléctrica para empaquetadora.

*ESTÁNDAR: T ≤ 35 °C, HR ≤ 70% TROPICALIZADO: T > 35 °C, HR > 70%

CARACTERÍSTICAS RECOMENDADAS OPCIONALES V10 MIL

CARACTERÍSTICA OPCIONAL	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO
SISTEMA DE MINERALIZACIÓN DE MICRODOSIS	El Sistema de Mineralización por Microdosificación (MMS) verifica automáticamente la microdosificación y la dilución de la solución de sales hiperconcentradas, lo que permite producir agua con el contenido mineral deseado.	MMS
SONDA DE BIOPELÍCULA	Los microorganismos (patógenos y no) pueden generar una película orgánica en las paredes internas de los circuitos hidráulicos. La Biofilm Probe (BP) monitorea constantemente el estado de dichas biopelículas y el consiguiente cambio de biocida. Si la máquina está en un área altamente contaminada (p. ej., un sitio industrial), la opción puede considerarse necesaria después de la prueba de agua. (Opción solo aplicable si las unidades están equipadas con un PLC).	BP
SISTEMA DE FILTRACIÓN DE METALES PESADOS	El sistema de filtración de metales pesados (MF) asegura la separación de cualquier metal pesado del agua generada. El producto está certificado WRAS - DVGW para agua potable. Si la máquina está en un área altamente contaminada (p. ej., un sitio industrial), la opción puede considerarse necesaria después de la prueba de agua.	MF
INTERFAZ HOMBRE-MÁQUINA	La interfaz hombre-máquina (HMI) permite el control remoto de las funciones principales del generador y el proceso de tratamiento a través del software que se conecta al panel de control del PLC (pantalla táctil a color de 10") en la máquina. El software puede emitir señales de alarma por correo electrónico o por teléfono. (Opción incluida en la especificación superior a pedido).	HMI
REMOLQUE TODOTERRENO	El Off-Road Trailer (OT) permite el transporte de las unidades AWG, incluso en condiciones ambientales extremas.	OT





veragon™



Nuestra propuesta

Entendemos que entre los requisitos hay dos áreas distintas donde se necesitan soluciones de agua:

A. Áreas Turísticas – Playa

B. Comunidades en dificultades: Estas son comunidades que se han visto significativamente desfavorecidas por las condiciones cambiantes que resultaron en la pérdida de acceso a agua potable estable.

La solución propuesta es independiente de cualquier fuente de agua y produce un agua potable mineralizada de estándares internacionales y puede basarse en una solución de energía renovable.

Estas soluciones son únicas en el sentido de que tendrán múltiples beneficios en una variedad de áreas.

- **Crear una fuente de agua independiente estable**
- **Reducir las botellas de agua de plástico de un solo uso**
- **Crear empleo comunitario**
- **Utilizar energías renovables haciéndolas adecuadas para aplicaciones fuera de la red y difíciles de llegar a las comunidades**

MODELOS DE LAS MÁQUINAS DE AGUA: V10 MIL - V10 CIVIL UNIT - V20



IMPULSAMOS EL MUNDO



www.herzoil.com
info@herzoil.com